



فرم اعلام نیاز اولویت پژوهشی

عنوان پروژه: طراحی و پیاده سازی سامانه کنترل کیفیت دیجیتال

۱- تعریف مسئله - شرح مشکل و یا نیاز فعلی:

به منظور ایجاد یک فرایند شفاف و قابل ردگیری در مسیر تهیه قطعات، تولید و نهایی سازی محصول سیستم ثبت اطلاعات پیاده سازی شود در این راستا در این پروژه موارد زیر مد نظر می باشد.

- ایجاد یک سیستم اطلاعاتی جامع و دقیق از فرآیندهای کنترلی در جهت حفظ مستندات کنترلی قطعات و محصول نهایی با قابلیت صحت سنجی، به حداقل رساندن احتمال وقوع خطا در فرآیندهای تولید قطعات همخوان، مشروط و ...
 - ایجاد سامانه کنترل کیفیت دیجیتال به صورت پابلوت در کارگاه پانچ و ناچ ۱۶۰ به گونه ای که هسته ها بارکد داشته و قابل ردیابی در مسیر تولید الکتروموتور باشند.
- پروژه در دو فاز صورت می پذیرد: (۱) مطالعه و امکان سنجی و (۲) پیاده سازی

۲- هدف از اجرای پروژه: (لطفاً تشریح گردد)

- بازطراحی نقاط کنترل کیفیت و آزمون های مربوطه با در نظر گرفتن تنوع محصول و پیاده سازی شیت های دیجیتال
- خرید تجهیزات اندازه گیری که قابلیت ارسال دیتا داشته باشند.
- ثبت اطلاعات و مقادیر اندازه گیری شده به صورت اتوماتیک بر روی سامانه و یا مقادیر اندازه گیری شده به صورت دستی توسط کنترلر و به وسیله رایانک همراه در سامانه ثبت گردد.
- تامین بارکدخوان جهت تعیین اصالت قطعات ورودی به کارخانه (اعم از بلبرینگ و ...)
- نصب بارکد بر روی قطعات اصلی الکتروموتور جهت ثبت اتوماتیک و دقیق مشخصات قطعه و ردیابی آن در پروسه تولید
- راه اندازی سامانه کنترل کیفیت دیجیتال بر اساس طرح کیفیت بروزرسانی شده، با تعیین سطح دسترسی، قابلیت گزارش گیری و بررسی آماری و در نهایت قابلیت صحت سنجی داده ها و مقادیر اندازه گیری شده با مراجع (استاندارد، نقشه، دستورالعمل و ...)
- نکته قابل ذکر اینکه سیستم بایستی دارای افزونه اطلاع رسانی (notification) باشد تا در صورت خاص بودن قطعه و یا الزامات بازرسی خریداران، در هنگام تست به کنترلر اطلاع رسانی نماید. همچنین سامانه در صورتی مجوز ثبت در ایستگاه بعدی را صادر نماید که ایستگاه کنترل قبلی آن را تایید و یا مشروط به تست کرده باشد تا خروج قطعه بدون کنترل کیفیت جلوگیری شود.

۳- مزایای حاصل از اجرای پروژه:

- دسترسی آسان و قابل اعتماد به داده ها - پیاده سازی دقیق کنترل کیفیت آماری
- به حداقل رساندن خطاهای انسانی به واسطه قابلیت صحت سنجی سامانه
- ردیابی خطا و کاهش خطاهای فرآیندی که منجر به هزینه می گردند.
- افزایش راندمان کاری کنترل کیفیت (لازم به ذکر است که اندازه برداری و ثبت کاغذی توسط کنترلرها زمان و انرژی بالایی می گیرد که سامانه کنترل کیفیت دیجیتال می تواند راهکار حل این معضل باشد)
- بهبود وجهه و اعتبار کاری شرکت و همچنین افزایش میزان اعتماد مشتریان





شرکت صنایع ماشین های الکتریکی جوبین | تولید کننده انواع ماشین های الکتریکی

۴- معیار پذیرش پروژه- نتایج مورد انتظار و محصول نهایی تحقیق:

پایه سازی و اجرای هرچه دقیق تر سامانه کنترل کیفیت در راستای شفافیت داده ها، ردیابی قطعات، کاهش خطای انسانی، کاهش هزینه های ناشی از دوباره کاری و ضایعات قطعات

۵- الزامات (شامل اطلاعات، تجهیزات، مراجع، استانداردها و تست ها) و تخصص های مورد نیاز در تیم پروژه:

- تجربه کافی در حوطه برنامه نویسی و آشنا با کنترل صنعتی
- ارائه نتایج حاصل از اجرای پروژه در نمونه های داخلی و یا خارجی

۶- سابقه پژوهشهای مشابه: (گزارش علمی / مدل / و ...)

<p>معاون تصویب کننده: سدید پست سازمانی: معاونت فناوری و کنترل کیفیت امضاء:</p>	<p>مدیر دفتر تأیید کننده: رضا نیکخواهی پست سازمانی: مدیر دفتر فنی کنترل کیفیت امضاء:</p>	<p>کارشناس تهیه کننده: علی بشیری پست سازمانی: کارشناس دفتر فنی کنترل کیفیت امضاء:</p>
<p>تاریخ تصویب نهایی در کمیته تحقیقات:</p>	<p>مشاور تحقیقات: امضاء:</p>	<p>دبیر کمیته پژوهش: امضاء:</p>



WWW.JEMCOMOTOR.IR

دفتر مرکزی | تهران | خیابان طالقانی | بعد از چهارراه بهار | خیابان جهان | بن بست بنیاد | پلاک ۲ | واحد ۱
کدپستی ۱۵۶۳۶۳۷۳۱۳ | تلفن ۷۷۵۳۱۹۹۳ | ۷۷۵۳۲۵۴۴ | ۷۷۵۳۲۴۰۱ (۰۲۱) | فکس ۷۷۵۳۲۷۹۵ (۰۲۱)
کارخانه | خراسان رضوی | شهرستان سبزوار | کیلومتر ۴۵ جاده اسفراین، جوبین | کد پستی ۹۶۴۸۱۱۶۸۷۶ | تلفن و فکس ۴۴۰۲۰ (۰۵۱)